



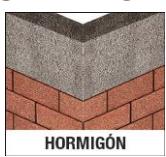
FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	05600
DESCRIPCIÓN	BROCA "KING" SDS-MAX PARA MARTILLOS > 5KG - 3 PLACAS DE METAL DURO CON PUNTAS AUTOCENTRANTES Y CON 6 ARISTAS CORTANTES
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	Cr40 - EN 10083-2
COMPOSICIÓN%	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0,035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,30 - Mo ≤ 0,10 - Cu ≤ 0,030 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganoso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Níquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio
METAL DURO DE LA PLAQUITA	YG8 - K30 Carburo cementado
COMPOSICIÓN DE LA PLACA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo de Tungsteno Co= Cobalto DENSIDAD = 14,70 (g/cm³) HRA=88,5 2300 N/mm²
TEMPERADO A	1120°
PECULIARIDADES DE LA GEOMETRÍA DE LAS PLACAS SOBRE EL CABEZAL DE LA BROCA	PLAQUITA CON 6 ARISTAS: <ul style="list-style-type: none">• Agujeros concéntricos para una mejor fijación de los tacos.• Alta velocidad, gran potencia y precisión. Efecto cincelado, gracias al cabezal ancho.• Cada una de las TRES Placas con punta autocentrante Los 6 filos de corte garantizan el mejor rendimiento de perforación, sin romper el hormigón alrededor del agujer y evitan el bloqueo.• El diseño especial de la cabeza y la geometría de posicionamiento de las placas guían la punta y la mantienen recta durante la perforación, y ayudan a eliminar rápidamente los residuos y el polvo.
VENTAJAS DEL CUERPO HELICOIDAL FLEXIBLE	<ul style="list-style-type: none">• La deflexión ejercida en el fondo de una broca es el factor destructivo más probable. El núcleo progresivo de la espiral aumenta la rigidez en esta área sujeta a la presión externa.• La progresividad y la redondez de la hélice permiten una eliminación óptima del polvo y eliminan los riesgos de bloqueo debido a la acumulación de residuos.• La dureza del concreto combinada con el poder del taladro crear compresión. El tratamiento térmico del cuerpo concentra la energía del martillo en las placas de carburo de tungsteno (absorción de las ondas de choque)
DUREZA (Mango)	42- 44 HRC
DIN - ISO	8039 - 5468
TIPO DE EJECUCIÓN	Cuerpo flexible con hélice profunda para la evacuación rápida del polvo.
MANGO	SDS-max ≈ Ø 18 mm

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	05600
FABRICACIÓN	Cuerpo fresado en caliente, totalmente rectificado, con ranura profunda de las hélices. Le 3 plaquitas de metal duro con 6 aristas de corte tienen una geometría autocentrante resistente a la percusión fuerte, ya que estan profundamente ancladas al cuerpo y soldadas a alta temperatura.
AFILADO	6 aristas de corte autocentrantes
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - La nueva terminación con arenado anticorrosivo ofrece una mayor resistencia a la torsión y una mayor vida útil
APLICACIÓN POR ROTACIÓN Y PERCUSIÓN	HORMIGÓN - PIEDRAS Y ROCAS DURAS - LADRILLO LLENO - GRANITO - HORMIGÓN ARMADO
	    
ELECTRO - HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	Martillos de perforación y combinados SDS-max mayores de 5 KG
PRESENTACIÓN	ENGANCHE REFORZADO CON ETIQUETA PERSONALIZABLE 12,00 - 45,00 mm = 1 pc.

MANUAL DE PERFORACIÓN

HORMIGÓN ARMADO	HORMIGÓN	GRANITO	PIEDRAS ROCA	LADRILLO LLENO	HORMIGÓN CELULAR (ligero)	HORMIGÓN PERFORADO	LADRILLO PERFORADO

LEYENDA



RENDIMIENTO ÓPTIMO

MUY BUEN RENDIMIENTO

PERFORACIÓN POSIBLE



El Prüfgemeinschaft o PGM es un organismo independiente que ha certificado las brocas de martillo con enganche SDS Plus desde el 1978. Cumple con los estándares y controla los productos y las políticas de monitoreo de la calidad de los productores.



Las brocas deben cumplir los requisitos de una especificación rigurosa para permitir una fijación segura.

Estos controles se realizan también en el diámetro, en el centrado de la placa de metal duro, y en la rectitud de las brocas.

Las brocas certificadas tienen marcado el logotipo de PGM en el mango junto con el número del fabricante.

AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL



Siempre use gafas de protección



En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección



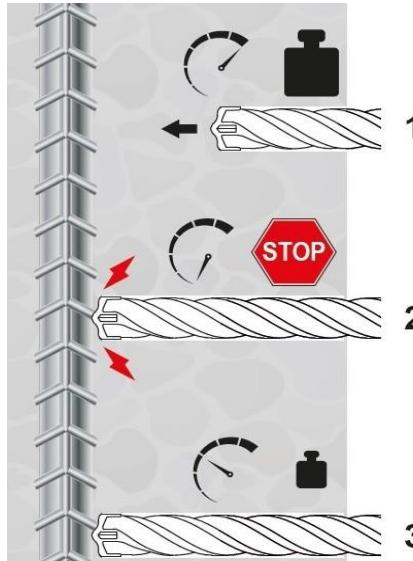
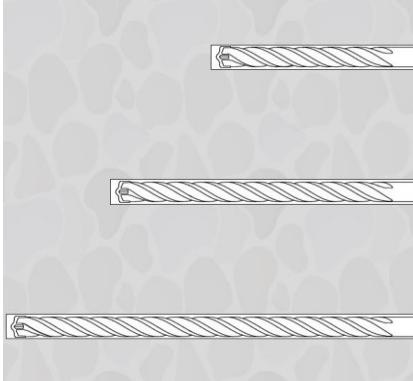
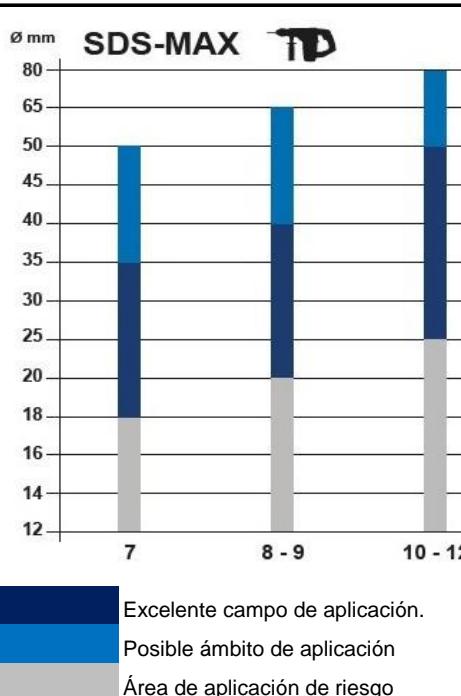
Siempre use guantes



Siempre use la máscara de protección

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	05600	
INSTRUCCIONES PARA PERFORAR EL HORMIGÓN ARMADO		<p>Empezar a taladrar a alta velocidad y con la percusión; presión constante</p> <p>parar la perforación cuando se toca la barra para evitar de romper la placa</p> <p>empezar la perforación de nuevo sin percusión y a velocidad reducida para perforar la barra</p>
INSTRUCCIONES PARA LA REALIZACIÓN DE AGUJEROS PROFUNDOS		<p>Se recomienda de iniciar a perforar con una broca del diámetro predeterminado, pero con una longitud más corta.</p> <p>Continuar con una broca un poco más larga, para terminar el agujero con la broca más larga.</p>
RECOMENDACIONES PARA EL USO DE MARTILLOS DE PERFORACIÓN Y MARTILLOS LIJEROS	 <p>Excelente campo de aplicación.</p> <p>Possible ámbito de aplicación</p> <p>Área de aplicación de riesgo (desgaste prematuro / rotura)</p>	<p>Los martillos SDS-MAX tienen una gran fuerza de impacto; Por lo tanto, es importante utilizar la máquina adecuada para cada broca.</p> <p>Asimismo, algunos tipos de trabajo difíciles, como la perforación de hormigón armado requiere un uso específico de herramientas y máquinas.</p> <p>El diagrama a lado sugiere el uso de máquinas en función de su peso, el diámetro de las brocas y la profundidad de los agujeros.</p>