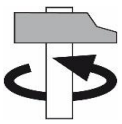
FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	00510
DESCRIPCIÓN	BROCAS SDS-PLUS "DIABLO" PATA MARTILLOS < 5KG - FRESADAS - HÉLICE TRAPEZOIDAL-PLACA MONOBLOQUE CON 4 ARISTAS DE CORTE
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	Cr40 - EN 10083-2
COMPOSICIÓN%	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,30 - Mo ≤ 0,10 -Cu ≤ 0,030 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio
METAL DURO DE LA PLAQUITA	YG6 - K10 Carburo cementado
COMPOSICIÓN DE LA PLACA	WC 94% - Co 6% WC=Carburo de Tungsteno Co= Cobalto DENSIDAD = 14,80 (g/cm³) HRA=89,5 1700 N/mm²
TEMPERADO A	1120°
PECULIARIEDADES DE LA GEOMETRÍA DE LA PLACA MONOBLOQUE	PLAQUITA MONOBLOQUE CON 4 ARISTAS: • Agujeros concéntricos para una mejor fijación de los tacos • Alta velocidad y potencia. • La placa monobloque se inserta y suelda para resistir a las altas temperaturas durante la perforación. • La placa monobloque de 4 aristas es autocentrante. • Los angulos de la placa están reforzados para soportar el impacto de la percusión y para ofrecer una mayor durabilidad en la perforación de l' hormigón armado.
DUREZA (Mango)	44 - 46 HRC
DIN - ISO	8039 - 5468
TIPO DE EJECUCIÓN	Cuerpo con hélice trapezoidal: alta eliminación del polvo
MANGO	SDS-PLUS ≃ Ø 10 mm
FABRICACIÓN	cuerpo fresado en caliente, completamente rectificado, con ranura ancha de las hélices. La placa de metal duro MONOBLOQUE tiene una geometría autocentrante.
AFILADO	autocentrante
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - Terminación con arenado anticorrosivo
APLICACIÓN POR ROTACIÓN Y PERCUSIÓN	PIEDRAS DURAS - LADRILLO PERFORADO Y LADRILLO LLENO - CONCRETO - HORMIGÓN - HORMIGÓN ARMADO 

FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	00500
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	En taladros manuales con enganche SDS-plus utilizando la función de percusión, alta velocidad y buena presión. Martillos de perforación de menos de 5 KG
PRESENTACIÓN	ENGANCHE CON ETIQUETA PERSONALIZABLE 5,00 - 20,00 mm = 1 pc.

MANUAL DE PERFORACIÓN

HORMIGÓN ARMADO	HORMIGÓN	GRANITO	PIEDRAS ROCA	LADRILLO LLENO	HORMIGÓN CELULAR (ligero)	HORMIGÓN PERFORADO	LADRILLO PERFORADO

LEYENDA

	RENDIMIENTO ÓPTIMO
	MUY BUEN RENDIMIENTO
	PERFORACIÓN POSIBLE

AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL

Siempre use gafas de protección

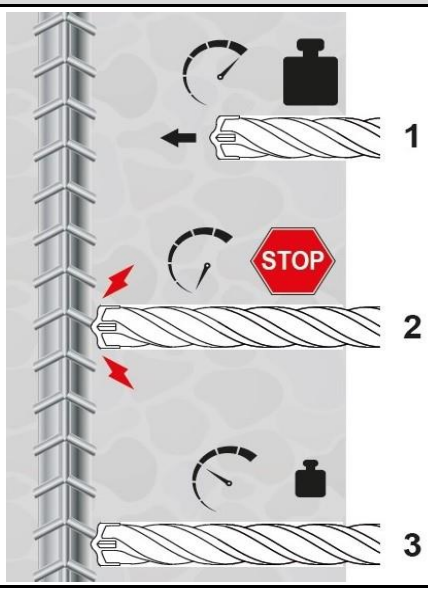
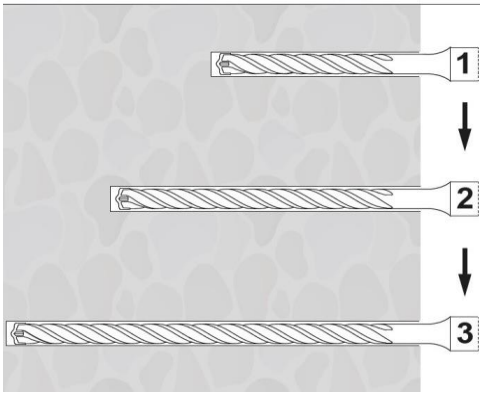
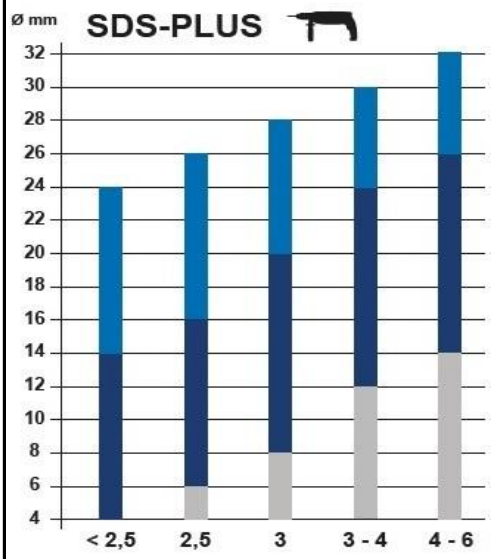
En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección

Siempre use guantes

Siempre use la máscara de protección

FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	05590
INSTRUCCIONES PARA PERFORAR EL HORMIGÓN ARMADO	 Empezar a taladrar a alta velocidad y con la percusión; presión constante parar la perforación cuando se toca la barra para evitar de romper la placa empezar la perforación de nuevo sin percusión y a velocidad reducida para perforar la barra
INSTRUCCIONES PARA LA REALIZACIÓN DE AGUJEROS PROFUNDOS	 Se recomienda de iniciar a perforar con una broca del diámetro predeterminado, pero con una longitud más corta. Continuar con una broca un poco más larga, para terminar el agujero con la broca más larga.
RECOMENDACIONES PARA EL USO DE MARTILLOS DE PERFORACIÓN Y MARTILLOS LIJEROS	 Excelente campo de aplicación. Posible ámbito de aplicación Área de aplicación de riesgo (desgaste prematuro / rotura) Los martillos modernos tienen una gran fuerza de impacto; Por lo tanto, es importante utilizar la máquina adecuada para cada broca. Asimismo, algunos tipos de trabajo difíciles, como la perforación de hormigón armado requiere un uso específico de herramientas y máquinas. El diagrama a lado sugiere el uso de máquinas en función de su peso, el diámetro de las brocas y la profundidad de los agujeros.