
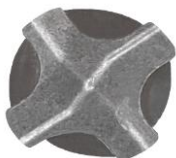
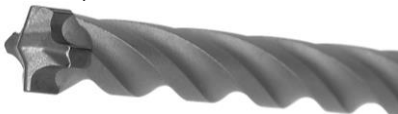



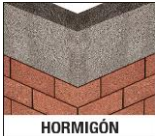
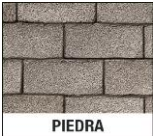


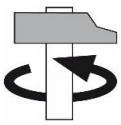



FAMILIA	08050
DESCRIPCIÓN	BROCA SDS-PLUS "SPIDER" CON PLACA MONOBLOQUE - CABEZA INTEGRAL DE 4 ARISTAS DE CORTE Y PUNTA DE CENTRADO
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	Cr40 - EN 10083-2
COMPOSICIÓN%	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,30 - Mo ≤ 0,10 - Cu ≤ 0,030 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio
METAL DURO DE LA PLAQUITA	YG8 - K30 Carburo cementado
COMPOSICIÓN DE LA PLACA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSIDAD = 14,70 (g/cm ³) HRA=88,5 2300 N/mm ²
TEMPERADO A	1120°
PECULIARIDADES DE LA GEOMETRÍA DE LA PLACA MONOBLOQUE	<p>PLAQUITA MONOBLOQUE CON 4 ARISTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> Agujeros concéntricos para una mejor fijación de los tacos. Alta velocidad, gran potencia y precisión. Efecto cincelado, gracias al cabezal ancho. La placa monobloque se inserta y suelda de tal manera que puede resistir a las altas temperaturas durante la perforación. Geometría 4x90 °: se dibujan los bordes de corte de la placa a la misma altura para crear más fuerza de corte y precisión. El diseño autocentrante de la placa con una punta central guía la broca y la mantiene recta durante la perforación, incluso si se encuentra con la barra de acero.  
VENTAJAS DE LA CABEZA MONOBLOQUE Y DE LA DOBLE HÉLICE DEL CUERPO	<ul style="list-style-type: none"> La combinación de la cabeza monobloque y el cuerpo con núcleo reforzado y doble espiral garantiza: de cruzar cualquier barra sin parar una vibración reducida durante el uso eliminación muy rápida de polvo y escombros
DUREZA (Mango)	44 - 46 HRC
DIN - ISO	8039 - 5468
TIPO DE EJECUCIÓN	Cuerpo con doble hélices para eliminar rápidamente el polvo.
MANGO	SDS-PLUS ≈ Ø 10 mm  
FABRICACIÓN	Cuerpo fresado en caliente, totalmente rectificado, con ranura profunda de las hélices. La placa MONOBLOQUE en metal duro tiene una geometría autocentrante resistente a la percusión fuerte, ya que está profundamente anclada al cuerpo y soldada a alta temperatura.
AFILADO	4 aristas de corte y punta autocentrante

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	08050
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - La nueva terminación con arenado anticorrosivo ofrece una mayor resistencia a la torsión y una mayor vida útil
APLICACIÓN POR ROTACIÓN Y PERCUSIÓN	<p>HORMIGÓN ARMADO - PIEDRAS DURAS - ROCAS - LADRILLOS HUECOS Y MACIZOS - HORMIGÓN- GRANITO</p> <div>  HORMIGÓN REFORZADO  HORMIGÓN  PIEDRA  PARED  GRANITO  </div>
ELECTRO - HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	<p>En taladros manuales con enganche SDS-plus utilizando la función de percusión, alta velocidad y buena presión.</p> <p>Martillos de perforación de menos de 5 KG</p> 
PRESENTACIÓN	ENGANCHE CON ETIQUETA PERSONALIZABLE 5,00 - 16,00 mm = 1 pz.

AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL



Siempre use gafas de protección



En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección



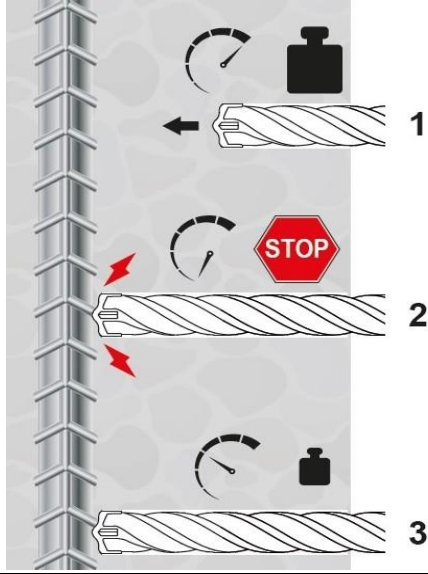
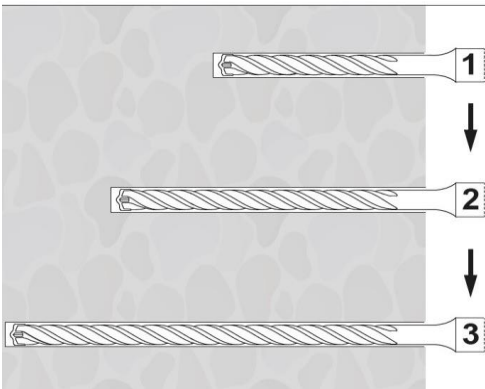
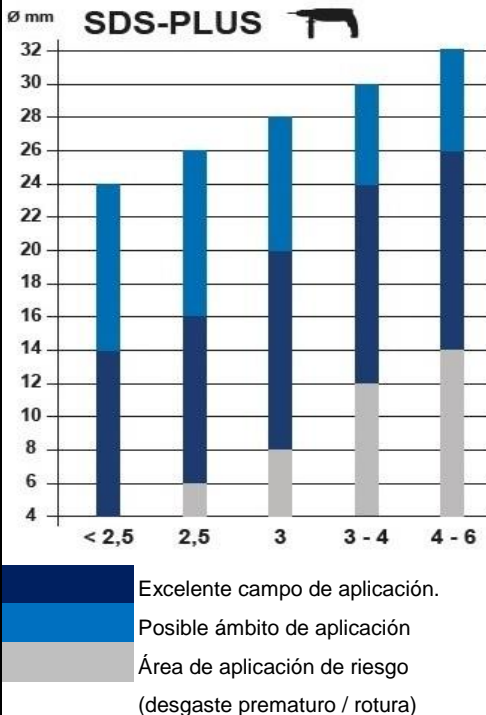
Siempre use guantes



Siempre use la máscara de protección

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	08050																															
INSTRUCCIONES PARA PERFORAR EL HORMIGÓN ARMADO		<p>Empezar a taladrar a alta velocidad y con la percusión; presión constante</p> <p>parar la perforación cuando se toca la barra para evitar de romper la placa</p> <p>empezar la perforación de nuevo sin percusión y a velocidad reducida para perforar la barra</p>																														
INSTRUCCIONES PARA LA REALIZACIÓN DE AGUJEROS PROFUNDOS		<p>Se recomienda de iniciar a perforar con una broca del diámetro predeterminado, pero con una longitud más corta.</p> <p>Continuar con una broca un poco más larga, para terminar el agujero con la broca más larga.</p>																														
RECOMENDACIONES PARA EL USO DE MARTILLOS DE PERFORACIÓN Y MARTILLOS LIJEROS	 <p>SDS-PLUS</p> <p>Ø mm</p> <table><tr><th>Diámetro (Ø mm)</th><th>Profundidad (mm)</th><th>Excelente campo de aplicación</th><th>Posible ámbito de aplicación</th><th>Área de aplicación de riesgo</th></tr><tr><td>< 2,5</td><td>< 25</td><td>14</td><td>10</td><td>0</td></tr><tr><td>2,5</td><td>25 - 30</td><td>16</td><td>10</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>30 - 35</td><td>18</td><td>12</td><td>8</td></tr><tr><td>3 - 4</td><td>35 - 40</td><td>20</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>4 - 6</td><td>40 - 50</td><td>22</td><td>10</td><td>18</td></tr></table> <p>Excelente campo de aplicación.</p> <p>Posible ámbito de aplicación</p> <p>Área de aplicación de riesgo (desgaste prematuro / rotura)</p>	Diámetro (Ø mm)	Profundidad (mm)	Excelente campo de aplicación	Posible ámbito de aplicación	Área de aplicación de riesgo	< 2,5	< 25	14	10	0	2,5	25 - 30	16	10	4	3	30 - 35	18	12	8	3 - 4	35 - 40	20	10	10	4 - 6	40 - 50	22	10	18	<p>Los martillos modernos tienen una gran fuerza de impacto; Por lo tanto, es importante utilizar la máquina adecuada para cada broca.</p> <p>Asimismo, algunos tipos de trabajo difíciles, como la perforación de hormigón armado requiere un uso específico de herramientas y máquinas.</p> <p>El diagrama a lado sugiere el uso de máquinas en función de su peso, el diámetro de las brocas y la profundidad de los agujeros.</p>
Diámetro (Ø mm)	Profundidad (mm)	Excelente campo de aplicación	Posible ámbito de aplicación	Área de aplicación de riesgo																												
< 2,5	< 25	14	10	0																												
2,5	25 - 30	16	10	4																												
3	30 - 35	18	12	8																												
3 - 4	35 - 40	20	10	10																												
4 - 6	40 - 50	22	10	18																												