
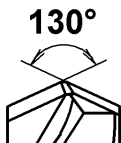
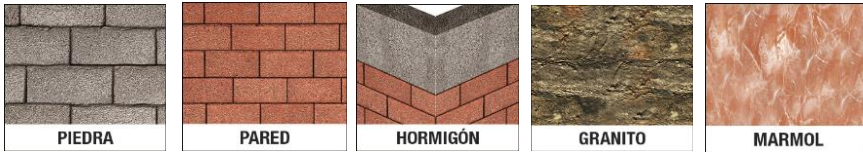
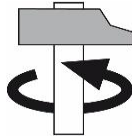


FAMILIA	00440
DESCRIPCIÓN	BROCAS DE PERCUSIÓN PROFESIONALES DE ALTO RENDIMIENTO "JUMBO" - CUERPO FRESADO - DIFER. LONGITUDES - DIN8039 - ISO 5468
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	CrNi temperato - EN 10083-2
COMPOSICIÓN%	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,30 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,30 - Cu ≤ 0,040 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio
METAL DURO DE LA PLAQUITA	YG8 - K20 Carburo cementado
COMPOSICIÓN DE LA PLACA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo de Tungsteno Co= Cobalto DENSIDAD = 14,70 (g/cm ³) HRA=88,5 2300 N/mm ²
TEMPERADO A	1120°
DUREZA (Mango)	45 - 46 HRC
DIN - ISO	8039 - 5468
TIPO DE EJECUCIÓN	Hélice derecha en forma de V para una rápida eliminación del polvo
MANGO	CILINDRICO - Cónico - En diámetros mayores, el mango es reducido.
FABRICACIÓN	cuerpo fresado en caliente, completamente rectificado, con ranura en "V" de las hélices. La placa de metal duro resistente a la percusión fuerte está soldada al cuerpo con voltaje de alta frecuencia
AFILADO DE LA PLACA	ÁNGULO 130° 
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso terminación con arenado anticorrosivo
APLICACIÓN POR ROTACIÓN Y PERCUSIÓN	PIEDRA DURAS - LADRILLO PERFORADO Y LADRILLO LLENO - CONCRETO - HORMIGÓN - GRANITO - MÁRMOL  
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	En los taladros manuales utilizando la función de percusión, alta velocidad y buena presión para ladrillo y hormigón. baja velocidad y buena presión para piedras duras y granito
PRESENTACIÓN	EN BOLSITA DE PLASTICO COLGABLE 3,00 - 25,00 mm = 1 pc.

FAMILIA		00440				
TABLA CONVERSION VELOCIDAD periférica - REVOLUCIONES/MINUTO - DIAMETRO BROCA						
diámetro Ø		MATERIAL A PERFORAR				
mm	pulgadas	PARED	MAMPOSTERIA	HORMIGÓN	PIEDRAS DURAS	GRANITO
3	1/8	2.300	2.400	2.200	1.100	1.100
4	5/32	2.300	2.400	2.200	1.050	1.000
5	3/16	2.000	2.200	1.900	1.000	950
5,5	7/32	1.800	2.000	1.700	950	900
6	15/64	1.600	1.800	1.500	850	800
6,5	1/4	1.600	1.800	1.500	850	750
7	9/32	1.500	1.700	1.400	750	700
8	5/16	1.400	1.500	1.300	700	650
9	11/32	1.400	1.500	1.300	650	620
10	25/64	1.300	1.400	1.200	600	580
11	7/16	1.200	1.300	1.100	550	520
12	15/32	1.000	1.100	950	500	500
13	1/2	900	1.000	850	450	400
14	9/16	800	900	800	400	350
15	19/32	700	800	700	350	300
16	5/8	600	700	600	300	250
18	23/32	400	500	400	250	220
20	25/32	300	400	300	200	180
22	7/8	200	300	200	150	120
25	1	150	200	150	100	80

FORMULA	LEYENDA
$R.P.M. = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times \varnothing}$	RPM = Revoluciones por minuto Vc = Velocidad periférica π = 3,1416 Ø = Diámetro broca

AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL



Siempre use gafas de protección



En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección



Siempre use guantes