

FAMILIA	03450
DESCRIPCIÓN	BROCAS HELICOIDALES CILÍNDRICAS PROF. DIN 1412 E - HSS-COBALTO CON AFILADO ESPECIAL PARA REMOVER PUNTOS DE SOLDADURA
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	HSS AISI M35
COMPOSICIÓN %	C 0,88-0,93 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,75-4,90 - W 5,95-6,20 - V 1,75-1,90 - Co 4,55-4,70 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Co=Cobalto
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	65-66 HRC
DIN	1412 E
TIPO DE EJECUCIÓN	N hélice derecha
ÁNGULO HÉLICE	25° - 35°
MANGO	CILÍNDRICO
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
AFILADO	Geometría de corte particular que ofrece un centrado seguro en la soldadura, núcleo robusto para asegurar mayor resistencia. El afilado le brinda estabilidad a la hora de trabajar en chapas finas y paneles. 
TOLERANCIAS	H8 en mm 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado BRILLANTE
APLICACIÓN	SOLDADURAS EN: ACEROS DE MECANIZ. - METALES - ACERO INOX FUNDICIÓN - AC.ALEADOS DE ALTA RESISTENCIA - CHAPAS RESISTENCIA $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$ 
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	Baja velocidad y alta presión, usar taladros manuales, estacionarios o de columna
RECOMENDACIÓN	CORTE EN SECO
PRESENTACIÓN	EN ENVASE DE PLÁSTICO 6,00 - 10,00 mm = 1 und.