

FAMILIA	08180
DESCRIPCIÓN	BROCAS DE EMBUTIR PARA AGUJEROS CUADRATOS EN MADERA
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	C45 - EN 10083-2 INDEFORMABLE
COMPOSICIÓN%	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Níquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio
GRADOS DE TEMPLA	1100°
DUREZA	50 HRC
HÉLICE	hélice derecha
MANGO	CILÍNDRICO
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
AFILADO	PUNTA GUÍA DE CENTRADO FRESADA 
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Hélice externa en acero natural - liso- rectificado. Protección anticorrosiva resistente a las altas temperaturas.
APLICACIÓN	MADERA CONTRACHAPADA - VIGAS MADERA - VIRUTA PENSADA - MADERA DURA - MADERA BLANDA - PLADUR       VIRUTA PENSADA VIGA MADERA CONTRACHAPADA MADERA DURA MADERA NOBLE/BLANDA MATERIAL SANDWICH
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	En taladros manuales desactivando la función de percusión; alta velocidad y buena presión 
PRESENTACIÓN	EN ENVASE DE PLÁSTICO COLGANTE DE 1 ud.
<p>AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL</p> <p> Siempre use gafas de protección</p> <p> En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección</p> <p> Siempre use guantes</p>	