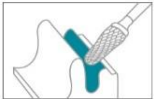


|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FAMILIA                            | 04630                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| DESCRIPCIÓN                        | FRESAS ROTATIVAS EN ACERO HSS M2<br>CORTE UNIVERSAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| IMAGEN PRODUCTO                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| FORMA                              | FORMA L - CÓNICA RADIO (PONTA REDONDA)<br>COD. USA SL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| TIPO DE ACERO                      | HSS AISI M2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| COMPOSICIÓN %                      | <p>C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009<br/>           Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35</p> <p>C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno<br/>           W=Tungsteno - V=Vanadio</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| GRADOS DEL TEMPLE                  | 1100°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| DUREZA                             | 64-65 HRC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| FABRICACIÓN                        | POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora.<br>Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| AFILADO                            | CBN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| TRATAMIENTO EN SUPERFICIE          | Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| APLICACIÓN                         | <p>HIERRO - ACERO - ALEACIONES DE ACERO - FUNDICIÓN<br/>           METALES - COBRE - LATÓN<br/>           METALES CON RESISTENCIA R ≤ 800 N/mm²</p> <div>        </div> |
| CONSEJOS TÉCNICOS                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Utilizar con alta revoluciones.</li> <li>2) Siempre verifica el estado del portabrocas: utilizar exclusivamente en portabrocas concéntrico.</li> <li>3) Los golpes comprometen la funcionalidad de la fresa rotativa</li> <li>4) En casos de baja capacidad abrasiva en operaciones de (desbaste, fresado, tratamientos superficiales) se recomienda aumentar los r.p.m.</li> <li>5) Cuando trabaje materiales obstructores, recomendamos el uso de lubricantes (grasa, petróleo) para evitar que la fresa se obstruya.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                        |
| ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA | En máquinas amoladoras eléctricas - destornilladores.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| RECOMENDACIÓN                      | USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| PRESENTACIÓN                       | ENVASE DE PLÁSTICO de 1 und.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

# ECEF FICHA TÉCNICA

## HERRAMIENTAS PARA METAL

|                                                                           |             |             |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|
| FAMILIA                                                                   | 04630       |             |
| VELICIDAD DE CORTE EN RELACIÓN A LOS MATERIALES Y TIPOS DE PROCESAMIENTOS |             |             |
| MATERIALES                                                                | OPERACIONES | r.p.m       |
| Metales de baja aleación                                                  | Acabado     | 4000 - 5000 |
| Latón- Broce                                                              | Desbaste    | 2000 -3000  |
| Acero de baja aleación                                                    | Desbaste    | 900 - 1400  |
| Aluminio                                                                  | Acabado     | 4000 - 5000 |
| Fundición                                                                 | Desbaste    | 900 - 1400  |

### PRECAUCIONES



*Siempre use gafas protectoras*



*En caso de mucho ruido, use protección para los oídos.*



*Usar guantes.*