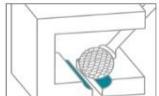




FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS PARA METAL

FAMILIA	04640
DESCRIPCIÓN	FRESAS ROTATIVAS EN ACERO HSS M2 CORTE UNIVERSAL
IMAGEN PRODUCTO	 
FORMA	FORMA D - ESFÉRICA COD. USA SD
TIPO DE ACERO	HSS AISI M2
COMPOSICIÓN %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0,003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganoso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADOS DEL TEMPLE	1100°
DUREZA	64-65 HRC
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
AFILADO	CBN
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante
APLICACIÓN	HIERRO - ACERO - ALEACIONES DE ACERO - FUNDICIÓN METALES - COBRE - LATÓN METALES CON RESISTENCIA R ≤800 N/mm²
	 <small>ACEROS DE BAJA ALEACION</small>  <small>ACERO</small>  <small>HIERRO</small>  <small>ALUMINIO</small>  <small>FUNDICIÓN</small>  <small>COBRE</small>  <small>LÁTON</small>
CONSEJOS TÉCNICOS	<ol style="list-style-type: none"> 1) Utilizar con alta revoluciones. 2) Siempre verifica el estado del portabrocas:utilizar exclusivamente en portabrocas concéntrico. 3) Los golpes comprometen la funcionalidad de la fresa rotativa 4) En casos de baja capacidad abrasiva en operaciones de (desbaste, fresado, tratamientos superficiales) se recomienda aumentar los r.p.m. 5) Cuando trabaje materiales obstrutores, recomendamos el uso de lubricantes (grasa , petróleo) para evitar que la fresa se obstruya.
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	En máquinas amoladoras eléctricas - destornilladores.
RECOMENDACIÓN	USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO de 1 und.

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS PARA METAL

FAMILIA	04640	
VELICIDAD DE CORTE EN RELACIÓN A LOS MATERIALES Y TIPOS DE PROCESAMIENTOS		
MATERIALES	OPERACIONES	r.p.m
Metales de baja aleación	Acabado	4000 - 5000
Latón- Broce	Desbaste	2000 -3000
Acero de baja aleación	Desbaste	900 - 1400
Aluminio	Acabado	4000 - 5000
Fundición	Desbaste	900 - 1400

PRECAUCIONES

	<i>Siempre use gafas protectoras</i>
	<i>En caso de mucho ruido, use protección para los oídos.</i>
	<i>Usar guantes.</i>