



FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS DE ROSCADO

FAMILIA	01870
DESCRIPCIÓN	MACHOS ESPECIALES PARA RESOSTES DE REEMPLAZO
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	HSS AISI M2 plus
COMPOSICIÓN %	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0,028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,80-5,00 - W 6,00-6,20 - V 1,80-2,00 - Nb 0,04-0,06 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganoso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	64-65 HRC
DIN	ISO2
RANURAS	RECTAS
MANGO	CUADRADO
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
TOLERANCIA	H4 1/3=0/+0,003 - 3/6=0/+0,004 - 6/10=0/+0,004 - 10/18=0/+0,005 - 18/25=0/+0,006
TRATAMIENTO SUPERFICIAL	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante
RECOMENDACIÓN	USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO DE 1pz.

ECEF**FICHA TÉCNICA**
HERRAMIENTAS DE ROSCADO

FAMILIA

01870

