

FAMILIA	01850
DESCRIPCIÓN	KIT PARA REPARADORES DE ROSCADO
COMPOSICIÓN	BROCA PARA LA PERFORACIÓN PREVIA MACHO CON MEDIDA ESPECIAL AUMENTADA HELICOIL (RESORTE) DE REPUESTO - espesor 1,5 mm INSTALADOR DE LOS RESORTES (HELICOIL) HERRAMIENTA PARA ROMPER EL PIN DEL HELICOIL
IMAGEN PRODUCTO	
PRESENTACIÓN	CAJA EN PLÁSTICO COLGABLE

MACHOS ESPECIALES DE REEMPLAZO

TIPO DE ACERO	HSS AISI M2 plus
COMPOSICIÓN	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P $\leq$ 0.028 - S $\leq$ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,80-5,00 - W 6,00-6,20 - V 1,80-2,00 - Nb 0,04-0,06 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	64-65 HRC
TOLERANCIA	H4 1/3=0/+0,003 - 3/6=0/+0,004 - 6/10=0/+0,004 - 10/18=0/+0,005 - 18/25=0/+0,006
DIN	ISO2
MANGO	HEXAGONAL

RESORTES DE REPUESTO

TIPO DE ACERO	ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO 18/8
DIN	8140
ISO	2
TOLERANCIA	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033

TIPO DE ACERO	HSS M2 (6542)
COMPOSICIÓN %	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P $\leq$ 0.028 - S $\leq$ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	64-65 HRC
DIN	338
TIPO HÉLICE	N - HÉLICE A LA DERECHA
TOLERANCIA	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033

FAMILIA

01860

