



FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS DE ROSCADO

FAMILIA	01890
DESCRIPCIÓN	EXTRACTORES DE TORNILLOS EN ACERO CR-V
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	CrV GCr15 - GB/T 18254
COMPOSICIÓN %	C 0,95-1,05 - Si 0,15-0,35 - Mn 0,25-0,45 - P ≤ 0,025 - S ≤ 0,02 - Cr 1,40-1,65 Mo ≤ 0,10 - Ni ≤ 0,25 - Cu ≤ 0,25 - Ti ≤ 0,005 - Al ≤ 0,05 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganoso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titano - Al=Aluminio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	62-63 HRC
MANGO	HEXAGONAL
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
TOLERANCIA	H8 in mm 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso acabado negro por proceso de oxidación a vapor.
APLICACIÓN	manual
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO DE 1pz.

para tornillos	Nº	broca de perf. previa
M3 - M6	1	3 - 4 mm
M6 - M8	2	4 - 4,5 mm
M8 - M11	3	5,5 - 6 mm
M11 - M14	4	6 - 6,5 mm
M14 - M18	5	9 - 10 mm
M18 - M24	6	12 - 13 mm