

FAMILIA	01380
DESCRIPCIÓN	COJINETES REDONDOS EN ACERO HSS - ROSCA METRICA ISO FINA
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	HSS 4341
COMPOSICIÓN %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	63-64 HRC
DIN	223
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
TOLERANCIA	G6 1/3=-0,002/-0,008 - 3/6=-0,004/-0,012 - 6/10=-0,005/-0,014 - 10/18=-0,006/-0,017 18/25=-0,007/-0,020
ROSCA	MÉTRICA FINA - ISO
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante
APLICACIÓN	HIERRO - ACERO - ACERO DE BAJA ALEACIÓN METALES CON RESISTENCIA R ≤ 800 N/mm
USO	manual
RECOMENDACIÓN	USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO INDIVIDUAL

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS DE ROSCADO

FAMILIA	01380
DIÁMETRO - EJE PREVIO AL ROSCADO	

\emptyset	EJE	d mm diám. Ester.
M 6x0,75	5,90 mm	20
M 8x0,75	7,90 mm	25
M 8x1,00	7,88 mm	25
M 10x1,00	9,88 mm	30
M 10x1,25	9,86 mm	30
M 12x1,00	11,88 mm	38
M 12x1,25	11,86 mm	38
M 12x1,50	11,85 mm	38
M 14x1,00	13,88 mm	38
M 14x1,25	13,86 mm	38
M 14x1,50	13,85 mm	38
M 16x1,50	15,85 mm	45
M 18x1,50	17,85 mm	45
M 20x1,50	19,85 mm	45
M 22x1,50	21,85 mm	55
M 24x1,50	23,85 mm	55