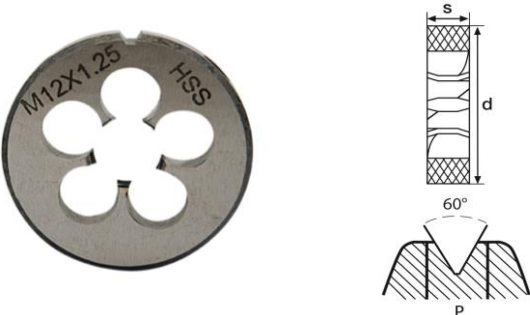
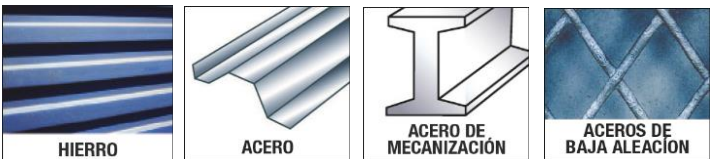


FAMILIA	01370
DESCRIPCIÓN	COJINETES REDONDOS EN ACERO HSS - ROSCA MÉTRICA ISO NORMAL
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	HSS 4341
COMPOSICIÓN %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	63-64 HRC
DIN	223
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
TOLERANCIA	G6 1/3=-0,002/-0,008 - 3/6=-0,004/-0,012 - 6/10=-0,005/-0,014 - 10/18=-0,006/-0,017 18/25=-0,007/-0,020
ROSCA	MÉTRICA NORMAL - ISO
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante
APLICACIÓN	HIERRO - ACERO - ACERO DE BAJA ALEACIÓN METALES CON RESISTENCIA R ≤ 800 N/mm 
USO	manual
RECOMENDACIÓN	USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO INDIVIDUAL

FAMILIA

01370

DIÁMETRO - EJE PREVIO AL ROSCADO

	\emptyset	EJE	d mm diám. Ester.
M 2		1,93 mm	16
M 2,5		2,43 mm	16
M 3		2,92 mm	20
M 4		3,91 mm	20
M 5		4,90 mm	20
M 6		5,88 mm	20
M 7		6,88 mm	25
M 8		7,87 mm	25
M 9		8,87 mm	25
M 10		9,85 mm	30
M 11		10,85 mm	30
M 12		11,83 mm	38
M 14		13,82 mm	38
M 16		15,82 mm	45
M 18		17,79 mm	45
M 20		19,79 mm	45
M 22		21,79 mm	55
M 24		23,77 mm	55
M 27		26,77 mm	65
M 30		29,73 mm	65