



FAMILIA	01320
DESCRIPCIÓN	COJINETES REDONDOS - ACERO CROMO - ROSCA MÉTRICA ISO FINA
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	CrV GCr15 - GB/T 18254
COMPOSICIÓN %	C 0,95-1,05 - Si 0,15-0,35 - Mn 0,25-0,45 - P ≤ 0,025 - S ≤ 0,02 - Cr 1,40-1,65 Mo ≤ 0,10 - Ni ≤ 0,25 - Cu ≤ 0,25 - Ti ≤ 0,005 - Al ≤ 0,05 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Cromo - Ti=Titanio - Al=Aluminio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	62-63 HRC
DIN	UNI 4535
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
TOLERANCIA	G6 1/3=-0,002/-0,008 - 3/6=-0,004/-0,012 - 6/10=-0,005/-0,014 - 10/18=-0,006/-0,017 18/25=-0,007/-0,020
ROSCA	MÉTRICA FINA - ISO
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante
APLICACIÓN	HIERRO - ACERO - METALES CON RESISTENCIA R ≤ 600 N/mm 
USO	manual
RECOMENDACIÓN	USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO INDIVIDUAL

FAMILIA

01320

DIÁMETRO - EJE PREVIO AL ROSCADO

\emptyset	EJE	d mm diám. Est.
M 6x0,75	5,90 mm	25,4
M 7x0,75	6,90 mm	25,4
M 8x0,75	7,90 mm	25,4
M 8x1,00	7,88 mm	25,4
M 9x0,75	8,90 mm	25,4
M 9x1,00	8,88 mm	25,4
M 10x0,75	9,90 mm	38,1
M 10x1,00	9,88 mm	38,1
M 10x1,25	9,86 mm	38,1
M11x0,75	10,90 mm	38,1
M 11x1,00	10,88 mm	38,1
M 12x0,75	11,90 mm	38,1
M 12x1,00	11,88 mm	38,1
M 12x1,25	11,86 mm	38,1
M 12x1,50	11,85 mm	38,1
M 14x1,00	13,88 mm	38,1
M 14x1,25	13,86 mm	38,1
M14x1,50	13,85 mm	38,1
M 16x1,00	15,88 mm	38,1
M 16x1,50	15,85 mm	38,1
M 18x1,50	17,85 mm	38,1
M 18x2,00	17,82 mm	50,8
M 20x1,50	19,85 mm	50,8
M 22x1,50	21,85 mm	50,8
M 24x1,50	23,85 mm	50,8
M 24x2,00	23,82 mm	50,8
M 27x1,50	26,85 mm	63,5
M 27x2,00	26,82 mm	63,5
M 30x1,50	29,85 mm	63,5
M 30x2,00	29,82 mm	63,5