



# ECEF FICHA TÉCNICA

## HERRAMIENTAS DE ROSCADO

FAMILIA	01310
DESCRIPCIÓN	COJINETES REDONDOS - ACERO CROMO - ROSCA MÉTRICA ISO NORMAL
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	CrV GCr15 - GB/T 18254
COMPOSICIÓN %	C 0,95-1,05 - Si 0,15-0,35 - Mn 0,25-0,45 - P ≤ 0,025 - S ≤ 0,02 - Cr 1,40-1,65 Mo ≤ 0,10 - Ni ≤ 0,25 - Cu ≤ 0,25 - Ti ≤ 0,005 - Al ≤ 0,05 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titano - Al=Aluminio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	62-63 HRC
DIN	223 - UNI 4535
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
TOLERANCIA	G6 1/3=-0,002/-0,008 - 3/6=-0,004/-0,012 - 6/10=-0,005/-0,014 - 10/18=-0,006/-0,017 18/25=-0,007/-0,020
ROSCA	MÉTRICA NORMAL - ISO
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante
APLICACIÓN	HIERRO - ACERO - METALES CON RESISTENCIA R ≤ 600 N/mm 
USO	manual
RECOMENDACIÓN	USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO INDIVIDUAL

FAMILIA

01310

DIÁMETRO - EJE PREVIO AL ROSCADO

$\emptyset$	EJE	d mm diám. Est.
<b>M 2x0,40</b>	1,93 mm	25,4
<b>M 3x0,50</b>	2,92 mm	25,4
<b>M 4x0,70</b>	3,91 mm	25,4
<b>M 5x0,80</b>	4,90 mm	25,4
<b>M 6x1,00</b>	5,88 mm	25,4
<b>M 7x1,00</b>	6,88 mm	25,4
<b>M 8x1,25</b>	7,87 mm	25,4
<b>M 9x1,25</b>	8,87 mm	25,4
<b>M 10x1,50</b>	9,85 mm	25,4
<b>M 10x1,50</b>	9,85 mm	38,1
<b>M 11x1,50</b>	10,85 mm	38,1
<b>M 12x1,75</b>	11,83 mm	25,4
<b>M 12x1,75</b>	11,83 mm	38,1
<b>M 14x2,00</b>	13,82 mm	38,1
<b>M 16x2,00</b>	15,82 mm	38,1
<b>M 18x2,50</b>	17,79 mm	50,8
<b>M 20x2,50</b>	19,79 mm	50,8
<b>M 22x2,50</b>	21,79 mm	50,8
<b>M 24x3,00</b>	23,77 mm	50,8
<b>M 27x3,00</b>	26,77 mm	63,5
<b>M 30x3,50</b>	29,73 mm	63,5